A collection with a clear next step.

ODDOLI / Development thesis

Useful objects. A little unexpected. ODDOLI brings considered forms and a shared color language to everyday tasks. Each design must earn its place by making the whole routine, including cleaning and storage, simpler.

100 concepts, one focused launch

One recognizable brand, developed through focused product families. Validate a small launch set, share material specifications and suppliers where sensible, and expand only after use tests and real unit economics support it. The 100 concepts are a design pipeline, not a commitment to manufacture 100 products together.

Current status

A pre-production design collection. Renderings, dimensions, materials, care instructions and manufacturing routes are development proposals. No product has a completed prototype validation, supplier quotation, regulatory release or freedom-to-operate opinion in this project.

Color and inventory strategy

Display cobalt, monochrome, sage and blush as four coherent design options. Fund an initial two-color run only after preference tests and supplier minimum-order quotes. One hundred products in four colors would create up to 400 product-color combinations before size variants. A shared palette does not make different pigments or glazes automatically interchangeable for compliance.

Scope of the research

Official primary sources support the planning framework below. This is a development checklist, not a legal opinion or a completed product-by-product compliance assessment. Select launch countries before commissioning the final test plan; Israel, the UK and other destinations require their own review.

Before a purchase order

Freeze the first product set and markets, assign an industrial designer and quality owner, prepare CAD, obtain quotations and budget a physical pilot. The brand site gathers interest; it is not evidence that products have already been produced.

The first prototypes.

Selection logic

These are development priorities inferred from the supplied concepts, not measured demand, confirmed margin or a claim of legal clearance. Tier 1 favors low-cost learning; tier 2 adds range-building products with additional material or breakage validation.

A11 / Jar Scraper

A clear jar-scraping task, compact shipping and a direct comparison with a spoon or conventional spatula. Start with reach, edge flexibility and cleaning.

A12 / Narrow Measuring Spoons

Narrow spoon heads are easy to test against real spice jars. Validate measured volume and opening clearance before aesthetic refinement.

A20 / Dish Brush with Scraper

Combines scraping and brushing in one existing routine. A working brush can test bristle retention, wet grip and scratch risk quickly.

A24 / One-Piece Spring Tongs

A continuous metal spring avoids a hidden hinge. Evaluate squeeze force, permanent deformation and access for washing.

A37 / Orientation-Marked Fitted Sheet

Orientation labels can be prototyped without hard tooling. Time bed-making and verify that tags stay legible after laundering.

A49 / Foot-Pocket Throw

A sewn foot pocket is suitable for a small textile sample run. Test fit, ease of standing up, laundering and seam comfort.

B01 / Ladle

An everyday anchor for the utensil family. Verify scoop capacity, pouring control, handle comfort and the chosen material system.

B05 / Baking Spatula

A simple baking tool with few components and visible edges to clean. Test stiffness, scraping and core encapsulation if overmolded.

B21 / Dinner Plate

A visual anchor for the tableware range. Prototype stackability and rim geometry, then qualify the glaze and protective packing before production.

B29 / Coffee Mug

The handle makes brand identity tangible. Test full-mug balance, finger clearance, hot-liquid handling and glaze performance.

B41 / Napkin Holder

A folded metal prototype can avoid injection tooling during learning. Test napkin access, stability, safe edges and finish abrasion.

B50 / Kitchen Towel

Compact textile packaging and a recognizable graphic pattern. Validate absorbency, lint, shrinkage and color transfer after washing.

A gated development roadmap.

01 / Choose the first collection

Select 8-12 candidates from the design pipeline and two initial production colorways. Compare the complete routine with ordinary alternatives already in the home. Four rendered colorways remain available for preference research.
Release gate: A documented use case, a comparison product, a measurable improvement and a market-specific IP screening plan for each candidate.

02 / Build and test in real hands

Create dimensioned CAD and physical models. Run comparative trials with a proposed first cohort of 12-20 relevant users. Record setup, use, cleaning, drying and storage; include left-handed users and a range of hand sizes where relevant.
Release gate: Pre-agreed task metrics improve without adding cleaning burden or a new safety problem. These sample sizes are research proposals, not completed testing or statistical claims.

03 / Resolve the manufacturing details

Obtain comparable quotes against the same drawings and specifications. Review tolerances, tooling ownership, material traceability, assembly, color control, replacement parts and packing. Commission targeted IP review on the defined design before production tooling.
Release gate: A signed specification, supplier capability evidence and a landed-cost model based on actual quotes.

04 / Validate materials and claims

A qualified laboratory sets the test plan for the intended use and sales markets. Verify food contact where relevant, mechanical and thermal safety, finish durability, textile labeling and packaging performance. New colors and formulations receive a documented change review.
Release gate: Passing reports and traceable samples support every published care, temperature and performance claim.

05 / Approve a small production run

Approve a sealed reference sample and an inspection plan. Run a limited pilot, inspect critical dimensions and finishes, trial the packed product through the intended delivery channel and capture defects before committing to a larger order.
Release gate: Accepted pilot quality, repeatable production and a funded inventory plan.

06 / Launch, learn, improve

Release only validated products. Publish accurate availability, legal seller information and support terms. Use actual conversion, returns, defects and customer feedback to decide replenishment and the next product family.
Release gate: Positive contribution after real channel costs and acceptable product quality, not only a visually successful campaign.

Quality is a specification.

Food-contact plastics and elastomers

Freeze the exact resin, additives, pigments, supplier and intended food/time/temperature exposure. Obtain composition and regulatory documentation, then commission migration and sensory testing appropriate to the material and market. Do not treat a generic 'food grade' certificate as approval for every use.

Ceramic tableware

Qualify the finished body, glaze and decoration combination for lead and cadmium release under applicable rules. Also validate rim chipping, stacking, thermal handling and package breakage. Each glaze family needs a documented test rationale.

Metal utensils and hardware

Specify alloy, finish, edge radii and corrosion resistance; verify food-contact suitability where relevant. Test fastener retention, repeated loading and cleaning access. Keep decorative coatings away from food or wear zones unless expressly validated for that use.

Textiles

Specify fiber content and construction, then assess shrinkage, wet and dry color transfer, seam strength, absorbency and lint as appropriate. Prepare destination-specific fiber, origin and business identity labels; validate care instructions rather than inferring them from a rendering.

General consumer safety

Maintain a product-specific risk assessment covering foreseeable use, edges, pinch points, stability, mounting and detachable parts. Identify applicable rules and traceability duties for each destination. Ordinary homeware does not receive a universal certificate simply because it is sold online.

Packaging and delivery

Measure the packed product, not only the bare item. Use fitted paper-based protection where it passes the test. A packaging laboratory should select a transport protocol for the actual channel; ISTA 3A is a relevant candidate for individual parcel shipments up to 70 kg, not an automatic requirement for every item.

Color consistency and change control

Approve physical master samples under agreed lighting, define a measurable tolerance with the supplier, and track lot codes. A changed pigment, glaze, coating or supplier triggers a documented review of affected safety and performance evidence before release.

Economics before volume.

Unquoted model

Model structure only. No supplier quote, tariff, freight rate, retail margin or sales forecast has been verified for ODDOLI.

Landed Cost

Landed unit cost = factory unit cost + unit packaging + allocated inspection and testing + inbound freight and insurance + duty and brokerage + expected inbound damage allowance.

Unit Contribution

Contribution per order = revenue excluding sales taxes, after discounts and refunds - landed product cost - payment and channel fees - pick and pack - outbound shipping subsidy - expected support and return handling - attributable acquisition cost.

Break Even

Break-even units = fixed launch investment / positive contribution per unit. Use a weighted contribution for bundles and multiple channels. If contribution is not positive, increasing volume does not solve the model.

Working Capital

Inventory cash exposure = deposits + remaining supplier payments + inbound logistics + tax timing effects + replenishment overlap, less realistic customer receipts. Keep recoverable taxes separate from product cost.

RFQ checklist

- Identical drawing revision and BOM for every bidder
- Material grade, approved supplier and color formulation
- Unit prices at proposed quantities, with currency and Incoterm
- Tooling and setup cost, ownership, maintenance and expected life
- Minimum order per product, color and material
- Cycle time, labor, expected scrap and dimensional capability
- Retail and master-carton dimensions, gross weight and units per carton
- Quality plan, test reports and sample approval process
- Production and replenishment lead time
- Payment schedule and defect remedy
- Replacement-part availability where relevant
- Quote expiry, exclusions and sample charges

Sensitivity review

- Low, base and high sales without presenting them as a forecast
- Freight cost and volumetric-weight sensitivity
- Breakage, returns and defect-rate sensitivity
- Color-specific minimum orders and slow-moving inventory
- Direct-to-consumer versus wholesale contribution
- Tooling amortization at conservative volumes

Rights, risk and release.

No clearance is implied

No ODDOLI product or brand name is cleared by this research. A domain registration does not establish trademark availability. Earlier catalog references are screening leads and do not establish infringement, validity or expiry.

Review workflow

• Define manufacturing, importing and sales territories and freeze the relevant product design revision.

• Search live and pending patent families by function, classifications, assignees and cited documents; review legal status in each relevant jurisdiction.

• Have qualified counsel compare relevant claims with the actual design and consider design rights, trade dress, copyright and contractual rights as applicable.

• Separately screen ODDOLI, the red-dot logo and product names for confusing similarity, related goods and common-law use. Check relevant national registers in addition to international databases.

• Record the written opinion, exclusions, mitigation and next review date; repeat review after material design changes and before tooling or launch.

Prior catalog screening leads

A02: US8966793B1, US6000159A; A03: US20200299044A1; A09: US20060202079A1, GB2546595A; A10: US20240108169A1; A13: US20100139508A1; A17: US8517323B1; A21: USD1095187S1; A22: US7014162B2; A26: US6732958B2; A30: US8171574B2; A33: US7677408; A36: USD1119381S1; A39: US20170259994A1; A41: GB0821425D0; A46: US20250385965A1; A47: GB2484665A

Provenance and limitation

These identifiers were transcribed from ODDOLI_100_Product_Directions.pdf, pp. 25-26. They and their legal status were not independently revalidated. They are research leads only. Verify publication details, patent families, jurisdictions, expiry, maintenance and claims with qualified counsel.

קולקציה עם צעד הבא ברור.

אודולי / תפיסת הפיתוח

חפצים שימושיים. עם משהו קצת מפתיע. אודולי מחברת צורות מחושבות ושפת צבע משותפת לפעולות של היום יום. כל עיצוב צריך להצדיק את מקומו באמצעות פעולה פשוטה יותר, כולל הניקוי והאחסון.

מאה קונספטים, השקה ממוקדת אחת

מותג מזוהה אחד, שמתפתח דרך משפחות מוצרים ממוקדות. מאמתים סדרת השקה קטנה, משתפים מפרטי חומר וספקים כשזה מתאים, ומתרחבים רק לאחר שמבחני שימוש וכלכלת מוצר אמיתית מצדיקים זאת. מאה הקונספטים הם מאגר פיתוח, ולא התחייבות לייצר מאה מוצרים יחד.

מצב נוכחי

קולקציית עיצוב לפני ייצור. ההדמיות, המידות, החומרים, הוראות הניקוי ושיטות הייצור הם הצעות לפיתוח. בפרויקט הזה טרם הושלמו אימות אבטיפוס, הצעת מחיר מספק, אישור לשיווק או חוות דעת חופש פעולה למוצר כלשהו.

אסטרטגיית צבע ומלאי

מציגים קובלט, שחור-לבן, מרווה וסומק כארבע אפשרויות עיצוב אחידות. מממנים תחילה ייצור בשני צבעים רק לאחר בדיקות העדפה והצעות לכמויות מינימום מספקים. מאה מוצרים בארבעה צבעים יוצרים עד 400 שילובי מוצר וצבע, עוד לפני מידות. פלטה משותפת אינה הופכת פיגמנטים או זיגוגים שונים לחלופיים אוטומטית מבחינת תאימות.

היקף המחקר

מקורות רשמיים תומכים במסגרת התכנון שלהלן. זו רשימת עבודה לפיתוח, לא חוות דעת משפטית ולא בדיקת תאימות מלאה לכל מוצר. יש לבחור את מדינות ההשקה לפני הזמנת תוכנית הבדיקות הסופית; ישראל, בריטניה ויעדים אחרים מחייבים בדיקה נפרדת.

לפני הזמנת ייצור

מקבעים סדרת מוצרים ושווקים ראשונים, ממנים מעצב תעשייתי ואחראי איכות, מכינים CAD, מקבלים הצעות מחיר ומתקצבים סדרת ניסיון פיזית. אתר המותג מרכז עניין; הוא אינו ראיה לכך שהמוצרים כבר יוצרו.

האבטיפוסים הראשונים.

היגיון הבחירה

אלה סדרי עדיפויות לפיתוח שהוסקו מהקונספטים שסופקו, ולא ביקוש שנמדד, רווחיות מאושרת או אישור זכויות. קבוצה 1 מעדיפה למידה זולה; קבוצה 2 מוסיפה עוגנים לקולקציה עם צורך נוסף באימות חומרים או שבר.

A11 / מרית צרה לצנצנות

משימת ריקון צנצנת ברורה, שילוח קומפקטי והשוואה ישירה לכף או למרית רגילה. מתחילים בטווח הגעה, גמישות השפה וניקוי.

A12 / כפות מדידה שנכנסות לצנצנות תבלינים

קל לבדוק ראשים צרים מול צנצנות תבלינים אמיתיות. מאמתים נפח מדידה ומעבר בפתח לפני ליטוש צורני.

A20 / מברשת כלים עם שפת גירוד

משלב גירוד והברשה בתוך פעולה קיימת. מברשת עובדת מאפשרת לבדוק אחיזת סיבים, אחיזה רטובה וסיכון לשריטות.

A24 / מלקחיים ללא ציר סגור

קפיץ מתכת רציף חוסך ציר נסתר. בודקים כוח לחיצה, עיוות קבוע ונגישות לשטיפה.

A37 / סדין גומי שמראה את הכיוון

אפשר לדגם סימוני כיוון בלי תבניות קשיחות. מודדים זמן סידור מיטה וקריאות תגיות אחרי כביסה.

A49 / שמיכת סלון עם כיס לכפות הרגליים

כיס רגליים תפור מתאים לסדרת דוגמאות טקסטיל קטנה. בודקים התאמה, קלות קימה, כביסה ונוחות התפר.

B01 / מצקת

עוגן יומיומי למשפחת כלי הששת. בודקים נפח קערית, שליטה במזיגה, נוחות ידית ומערכת החומרים שנבחרה.

B05 / מרית אפייה

כלי אפייה פשוט עם מעט רכיבים וקצוות גלויים לניקוי. בודקים קשיחות, גריפה וכיסוי הליבה אם משתמשים ביציקה מעל חיזוק.

B21 / צלחת מנה עיקרית

עוגן חזותי לסדרת כלי האוכל. מדגמים ערימה ושפה, ואז מאמתים זיגוג ואריזה מגינה לפני ייצור.

B29 / ספל קפה

הידית הופכת את זהות המותג למוחשית. בודקים איזון ספל מלא, מרווח אצבעות, שימוש במשקה חם ועמידות זיגוג.

B41 / מעמד למפיות

אבטיפוס ממתכת מכופפת מאפשר ללמוד בלי תבנית הזרקה. בודקים שליפת מפיות, יציבות, קצוות בטוחים ושחיקת גימור.

B50 / מגבת מטבח

אריזת טקסטיל קומפקטית ודוגמה גרפית מזוהה. מאמתים ספיגה, נשירת סיבים, כיווץ והעברת צבע אחרי כביסה.

מפת פיתוח עם תנאי מעבר.

01 / בוחרים את הסדרה הראשונה

בוחרים 8-12 מועמדים מתוך מאגר הפיתוח ושני צבעים לייצור ראשוני. משווים את הפעולה המלאה לחלופות שכבר נמצאות בבית. ארבע משפחות הצבע שבהדמיות נשארות זמינות למחקר העדפות.
תנאי מעבר: לכל מועמד: שימוש מוגדר, מוצר להשוואה, שיפור שניתן למדוד ותוכנית סינון קניין רוחני לפי שוק היעד.

02 / בונים ובודקים בידיים אמיתיות

מכינים CAD עם מידות ודגמים פיזיים. מציעים סבב ראשון של 12-20 משתמשים רלוונטיים במבחני השוואה. מודדים הכנה, שימוש, ניקוי, ייבוש ואחסון; משלבים שמאליים ומידות כף יד שונות כשזה רלוונטי.
תנאי מעבר: מדדי המשימה שנקבעו מראש משתפרים בלי להוסיף עומס ניקוי או בעיית בטיחות. גודל המדגם הוא הצעת מחקר ולא בדיקה שכבר בוצעה או הבטחה סטטיסטית.

03 / פותרים את פרטי הייצור

מקבלים הצעות מחיר להשוואה מול אותם שרטוטים ומפרטים. בודקים סבולות, בעלות על תבניות, עקיבות חומר, הרכבה, התאמת צבע, חלקי חילוף ואריזה. מזמינים בדיקת קניין רוחני ממוקדת לתכנון המוגדר לפני תבניות ייצור.
תנאי מעבר: מפרט מוסכם, ראיות ליכולת הספק ומודל עלות נוחתת המבוסס על הצעות מחיר אמיתיות.

04 / מאמתים חומרים והבטחות

מעבדה מתאימה קובעת תוכנית בדיקות לפי השימוש ושווקי המכירה. מאמתים מגע במזון כשנדרש, בטיחות מכנית ותרמית, עמידות גימור, סימון טקסטיל ועמידות אריזה. צבעים והרכבי חומר חדשים עוברים בדיקת שינוי מתועדת.
תנאי מעבר: דוחות שעברו ודוגמאות מזוהות תומכים בכל טענה מפורסמת על ניקוי, טמפרטורה וביצועים.

05 / מאשרים סדרת ייצור קטנה

מאשרים דוגמת ייחוס חתומה ותוכנית ביקורת. מייצרים סדרת ניסיון מוגבלת, בודקים מידות וגימורים קריטיים, בוחנים מוצר ארוז בערוץ השילוח המתוכנן ומטפלים בפגמים לפני הזמנה גדולה.
תנאי מעבר: איכות מאושרת בסדרת הניסיון, ייצור שניתן לשחזור ותוכנית מלאי ממומנת.

06 / משיקים, לומדים ומשפרים

משיקים רק מוצרים שאומתו. מפרסמים זמינות מדויקת, פרטי מוכר ותנאי שירות. משתמשים בנתוני המרה, החזרות, פגמים ומשוב אמיתיים כדי להחליט על חידוש מלאי ועל משפחת המוצרים הבאה.
תנאי מעבר: תרומה חיובית לאחר עלויות הערוץ בפועל ואיכות מוצר מספקת, לצד קמפיין מוצלח.

איכות מתחילה במפרט.

פלסטיק ואלסטומרים במגע במזון

מקבעים שרף, תוספים, פיגמנטים, ספק ותנאי חשיפה למזון, לזמן ולטמפרטורה. מקבלים מסמכי הרכב ותאימות ומזמינים בדיקות נדידה והשפעה על טעם וריח המתאימות לחומר ולשוק. אישור כללי של 'חומר למזון' אינו אישור לכל שימוש.

כלי אוכל מקרמיקה

מאמתים את שילוב הגוף, הזיגוג והקישוט המוגמר לשחרור עופרת וקדמיום לפי הדרישות החלות. בודקים גם פגיעות בשפה, ערימה, שימוש תרמי ושבר באריזה. לכל משפחת זיגוג נדרשת הנמקה מתועדת לתוכנית הבדיקות.

כלי מתכת ואביזרים

מגדירים סגסוגת, גימור, רדיוס קצה ועמידות בקורוזיה; מאמתים התאמה למגע במזון כשנדרש. בודקים אחיזת מחברים, עומס חוזר ונגישות לניקוי. גימורים דקורטיביים נשארים מחוץ לאזורי מזון או שחיקה, אלא אם אומתו במפורש לשימוש הזה.

טקסטיל

מגדירים הרכב סיבים ומבנה בד ובודקים כיווץ, העברת צבע ברטוב וביבש, חוזק תפר, ספיגה ונשירת סיבים לפי הצורך. מכינים סימון סיבים, מקור ופרטי עסק לפי היעד; מאמתים הוראות טיפול ולא מסיקים אותן מהדמיה.

בטיחות מוצרי צריכה

מנהלים הערכת סיכון לכל מוצר לשימוש צפוי, קצוות, נקודות צביטה, יציבות, התקנה וחלקים מתנתקים. מזהים דרישות ועקיבות לפי יעד. מוצר בית רגיל אינו מקבל אישור אוניברסלי רק משום שהוא נמכר ברשת.

אריזה ושילוח

מודדים את המוצר הארוז ולא רק את הפריט החשוף. משתמשים בהגנת נייר מותאמת כשהיא עומדת בבדיקה. מעבדת אריזה תבחר פרוטוקול לפי ערוץ ההפצה בפועל; ISTA 3A הוא מועמד רלוונטי לחבילות יחיד עד 70 ק״ג, ולא דרישה אוטומטית לכל מוצר.

עקביות צבע ובקרת שינויים

מאשרים דוגמאות ייחוס פיזיות בתאורה מוסכמת, קובעים עם הספק סבולת מדידה ומתעדים אצוות. שינוי בפיגמנט, זיגוג, ציפוי או ספק מחייב בדיקה מתועדת של ראיות הבטיחות והביצועים המושפעות לפני שחרור.

כלכלת מוצר לפני כמויות.

מודל ללא הצעות מחיר

מבנה למודל בלבד. לא אומתו עבור אודולי הצעת ספק, מכס, תעריף הובלה, מרווח קמעונאי או תחזית מכירות.

עלות נוחתת

עלות נוחתת ליחידה = עלות יחידה במפעל + אריזה ליחידה + הקצאת ביקורת ובדיקות + הובלה וביטוח נכנסים + מכס ועמילות + הקצאה צפויה לנזקי קבלה.

תרומה להזמנה

תרומה להזמנה = הכנסה ללא מסי מכירה, לאחר הנחות והחזרים - עלות המוצרים הנוחתת - עמלות תשלום וערוץ - ליקוט ואריזה - סבסוד משלוח - עלות צפויה לשירות ולטיפול בהחזרות - עלות גיוס לקוח מיוחסת.

נקודת איזון

יחידות לאיזון = השקעת השקה קבועה / תרומה חיובית ליחידה. בחבילות ובמספר ערוצים משתמשים בתרומה משוקללת. אם התרומה אינה חיובית, הגדלת הכמות אינה פותרת את המודל.

הון חוזר

חשיפת מזומן למלאי = מקדמות + יתרות תשלום לספק + לוגיסטיקה נכנסת + השפעת מועדי מס + חפיפה עם הזמנות חידוש, בניכוי תקבולי לקוחות מציאותיים. מפרידים מסים הניתנים לקיזוז מעלות המוצר.

רשימת דרישות להצעת מחיר

- אותה מהדורת שרטוט ואותה רשימת חומרים לכל מציע
- דרגת חומר, ספק מאושר והרכב צבע
- מחירי יחידה בכמויות מוצעות, עם מטבע ותנאי סחר
- עלות תבניות והקמה, בעלות, תחזוקה ואורך חיים צפוי
- כמות מינימום לכל מוצר, צבע וחומר
- זמן מחזור, עבודה, פחת צפוי ויכולת עמידה במידות
- מידות אריזה וקרטון ראשי, משקל ברוטו וכמות בקרטון
- תוכנית איכות, דוחות בדיקה ותהליך אישור דוגמה
- זמני ייצור וחידוש מלאי
- לוח תשלומים וטיפול בפגמים
- זמינות חלקי חילוף כשנדרש
- תוקף ההצעה, החרגות ועלות דוגמאות

בדיקת רגישות

- תרחישי מכירות נמוך, בסיס וגבוה בלי להציגם כתחזית
- רגישות לעלות הובלה ולמשקל נפחי
- רגישות לשבר, החזרות ושיעור פגמים
- כמויות מינימום לפי צבע ומלאי איטי
- תרומה במכירה ישירה לעומת מכירה סיטונאית
- פריסת עלות תבניות בכמויות שמרניות

זכויות, סיכונים ושחרור.

אין כאן אישור זכויות

המחקר הזה אינו מעניק אישור זכויות לשום מוצר או לשם אודולי. רישום דומיין אינו מוכיח זמינות של סימן מסחר. ההפניות מהקטלוג הקודם הן כיווני בדיקה ואינן קובעות הפרה, תוקף או פקיעה.

תהליך הבדיקה

- מגדירים מדינות ייצור, יבוא ומכירה ומקבעים את מהדורת התכנון הרלוונטית.
- מחפשים משפחות פטנטים פעילות ובקשות לפי תפקוד, סיווגים, בעלי זכויות ומסמכים מצוטטים; בודקים מעמד משפטי בכל מדינה רלוונטית.
- בעל מקצוע מוסמך משווה תביעות רלוונטיות לתכנון בפועל ובוחן לפי הצורך זכויות עיצוב, חזות מסחרית, זכויות יוצרים וזכויות חוזיות.
- מבצעים בנפרד סינון לשם אודולי, ללוגו עם הנקודה האדומה ולשמות המוצרים מול דמיון מטעה, מוצרים קשורים ושימוש מסחרי קודם. בודקים מרשמים לאומיים רלוונטיים לצד מאגרים בינלאומיים.
- מתעדים חוות דעת, החרגות, פעולות להפחתת סיכון ומועד בדיקה הבא; חוזרים לבדיקה אחרי שינוי מהותי ולפני תבניות או השקה.

כיווני בדיקה מהקטלוג הקודם

A02: US8966793B1, US6000159A; A03: US20200299044A1; A09: US20060202079A1, GB2546595A; A10: US20240108169A1; A13: US20100139508A1; A17: US8517323B1; A21: USD1095187S1; A22: US7014162B2; A26: US6732958B2; A30: US8171574B2; A33: US7677408; A36: USD1119381S1; A39: US20170259994A1; A41: GB0821425D0; A46: US20250385965A1; A47: GB2484665A

מקור ומגבלה

מזהים אלה הועתקו מקטלוג כיווני המוצרים שסופק, עמודים 25-26. המזהים והמעמד המשפטי שלהם לא אומתו מחדש באופן עצמאי. אלה כיווני מחקר בלבד. יש לאמת פרטי פרסום, משפחות, מדינות, פקיעה, תחזוקה ותביעות עם בעל מקצוע מוסמך.

Primary references / מקורות רשמיים

FDA: Determining the Regulatory Status of Components of a Food Contact Material

US food-contact component authorization depends on substance, specifications, supplier where applicable, and conditions of use.
https://www.fda.gov/food/packaging-food-contact-substances-fcs/determining-regulatory-status-components-food-contact-material

European Commission: Food Contact Materials Legislation

EU framework 1935/2004, GMP 2023/2006, plastics 10/2011, traceability and material-specific measures.
https://food.ec.europa.eu/food-safety/chemical-safety/food-contact-materials/legislation_en

ECHA: Ceramic Articles Directive

Lead and cadmium migration, declarations and supporting test documentation for ceramic food-contact articles.
https://echa.europa.eu/legislation-profile/-/legislationprofile/EU-CERAMIC_FCM

FDA CPG 545.450: Pottery, Lead Contamination

US ceramic foodware lead-release enforcement guidance; categories and test conditions require review.
https://www.fda.gov/regulatory-information/search-fda-guidance-documents/cpg-sec-545450-pottery-ceramics-import-and-domestic-lead-contamination

FDA CPG 545.400: Pottery, Cadmium Contamination

US ceramic foodware cadmium-release enforcement guidance.
https://www.fda.gov/regulatory-information/search-fda-guidance-documents/cpg-sec-545400-pottery-ceramics-import-and-domestic-cadmium-contamination

European Commission: Guidelines on the EU General Product Safety Legislative Framework

Product safety documentation, EU responsible person and information in distance-sale offers where GPSR applies.
https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/HTML/?uri=CELEX%3A52025XC06233

CPSC: General Use Products, Certification and Testing

Testing and GCC duties for general-use products subject to applicable CPSC rules; material changes can affect compliance.
https://www.cpsc.gov/Business--Manufacturing/Testing-Certification/General-Use-Products-Certification-and-Testing

FTC: Labeling Requirements Under the Textile and Wool Acts

US textile fiber composition, origin and responsible business identity requirements, with product-specific scope.
https://www.ftc.gov/business-guidance/resources/threading-your-way-through-labeling-requirements-under-textile-wool-acts

Primary references / מקורות ראשיים

European Commission: Textiles, Leather and Fur

EU textile fiber composition labeling under Regulation 1007/2011; that regulation does not cover care labeling.
https://single-market-economy.ec.europa.eu/sectors/textiles-ecosystem/textiles-leather-fur_en

ISTA: Test Procedures, Procedure 3A

General simulation test candidate for individual parcel-delivery packages up to 70 kg.
https://ista.org/test_procedures.php?test=3A

WIPO: Launching a New Product, Freedom to Operate

FTO combines patent searching and legal assessment; territorial and claim-specific rights prevent an absolute guarantee.
https://www.wipo.int/en/web/wipo-magazine/articles/ip-and-business-launching-a-new-product-freedom-to-operate-34956

USPTO: Comprehensive Clearance Search for Similar Trademarks

Trademark checks include related goods, confusingly similar marks and common-law use, beyond domain availability.
https://www.uspto.gov/trademarks/search/comprehensive-clearance-search-similar-trademarks

USPTO: Managing a Patent

A patent gives a right to exclude others, not automatic permission to practice; infringement analysis compares claims to products.
https://www.uspto.gov/patents/basics/manage

OXO: Good Grips Small Silicone Spatula, Oat

Indicative indexed US price reference for a practical utensil; direct retrieval unavailable.
https://www.oxo.com/oxo-good-grips-small-silicone-spatula-oat.html

Joseph Joseph EU: Elevate Stainless-steel Silicone Solid Spoon

Official EU product price and practical design positioning reference.
https://eu.josephjoseph.com/products/elevate-silicone-solid-spoon-stainless-steel

OTOTO: Nessie Ladle

Official US-facing price and playful design positioning reference; live page differs from older indexed price.
https://ototodesign.com/products/nessie-standing-ladle

Research date / מועד המחקר

01 November 2026. Source content can change.
מועד המחקר: 1 בנובמבר 2026. תוכן המקורות עשוי להשתנות.